
GENERALITA'

Carica batteria automatico composto da un trasformatore di potenza e da un modulo di controllo elettronico.

Il trasformatore contrassegnato dal marchio di sicurezza garantisce un alto grado di isolamento e di affidabilità oltre ad una separazione galvanica dalla rete di alimentazione anche in presenza di scariche elettriche o disturbi ad alta energia.

La tecnologia con cui è costruito permette di minimizzare la dissipazione termica e di assorbire poca energia in funzionamento a vuoto.

Il modulo elettronico controlla la tensione di batteria e in funzione del suo stato attiva due soglie di ricarica.

In stato di riposo la soglia di mantenimento permette alla batteria di erogare la corrente necessaria ricaricandola contemporaneamente della stessa quantità che viene consumata dal carico.

In stato di elevata erogazione da parte della batteria (avviamento motore) il carica batteria attiva la carica a fondo.

Il carica batteria limita la sua corrente al massimo della disponibilità (12A) e inizia a ricaricare la batteria.

La soglia a cui terminerà la ricarica è superiore a quella di mantenimento.

Alla fine il carica batteria si disattiva e attende il passaggio alla soglia di mantenimento (abbassamento della tensione di batteria).

La soglia di carica a fondo può essere attivata anche dall' esterno agendo sull' apposito ingresso.

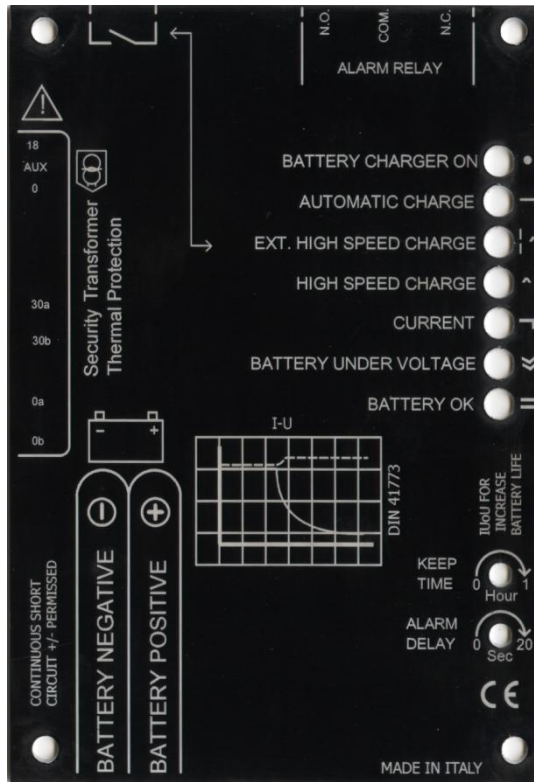
Un ulteriore controllo si inserisce automaticamente in presenza di una scarica rapida.

Viene inserita la carica a fondo e mantenuta anche in presenza del suo raggiungimento per un tempo impostato dall' operatore questo a garantire la riformazione dello stato di accumulo ottimale.

E' disponibile un telesegnale di batteria in scarica che interviene al mancare della tensione di alimentazione del carica batteria oppure dopo un tempo regolabile di permanenza in condizione di bassa tensione batteria oppure in caso di sezionamento del collegamento alla batteria o rimozione della stessa. (contatto in scambio di relè a sicurezza positiva).

Il carica batteria **12PRO24** si inserisce come prodotto nella fascia professionale per applicazioni dove sicurezza e affidabilità sono prioritarie.

Adatto per installazioni non presidiate dove lo stato di conservazione delle batterie è fondamentale.



CARATTERISTICHE TECNICHE

PROFILO DI CARICA:	IU oppure IUoU (uso di keep time)
ALIMENTAZIONE:	0-230-400 Vac (+-/10%)
POTENZA:	750 VA (nucleo M6 a basso Assorbimento a vuoto e bassa generazione di calore)
SICUREZZA:	Trasformatore di sicurezza separazione galvanica
CORRENTE DI CARICA:	12A continui (erogati anche in condizioni di corto circuito ai morsetti + e -)
CAMPO TENSIONE DI CARICA:	MAX 32Vdc
TENSIONE DI MANTENIMENTO:	26.4 Vdc (CARICA AUTOMATICA)
TENSIONE DI CARICA RAPIDA:	27 Vdc (CARICA A FONDO)
TENSIONE SCARICA IN CORSO:	22 Vdc (BATTERIA IN SCARICA)
ALLARME BATTERIA IN AVARIA:	Condizione di batteria in scarica fino ad esaurimento del tempo impostato
TELESEGNALE DI AVARIA:	Relè 8A con contatto in scambio libero da potenziale
<p>RELE' A SICUREZZA POSITIVA (A LAVORO IN CONDIZIONI NORMALI SENZA AVARIA E CON BATTERIA PRESENTE)</p>	
RIFORMAZIONE CARICA:	Tempo regolabile di permanenza in carica a fondo dopo condizione di batteria in scarica
PROTEZIONI:	Trasformatore di sicurezza alta temperatura Corto circuito + e - batteria

BATTERIE : INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

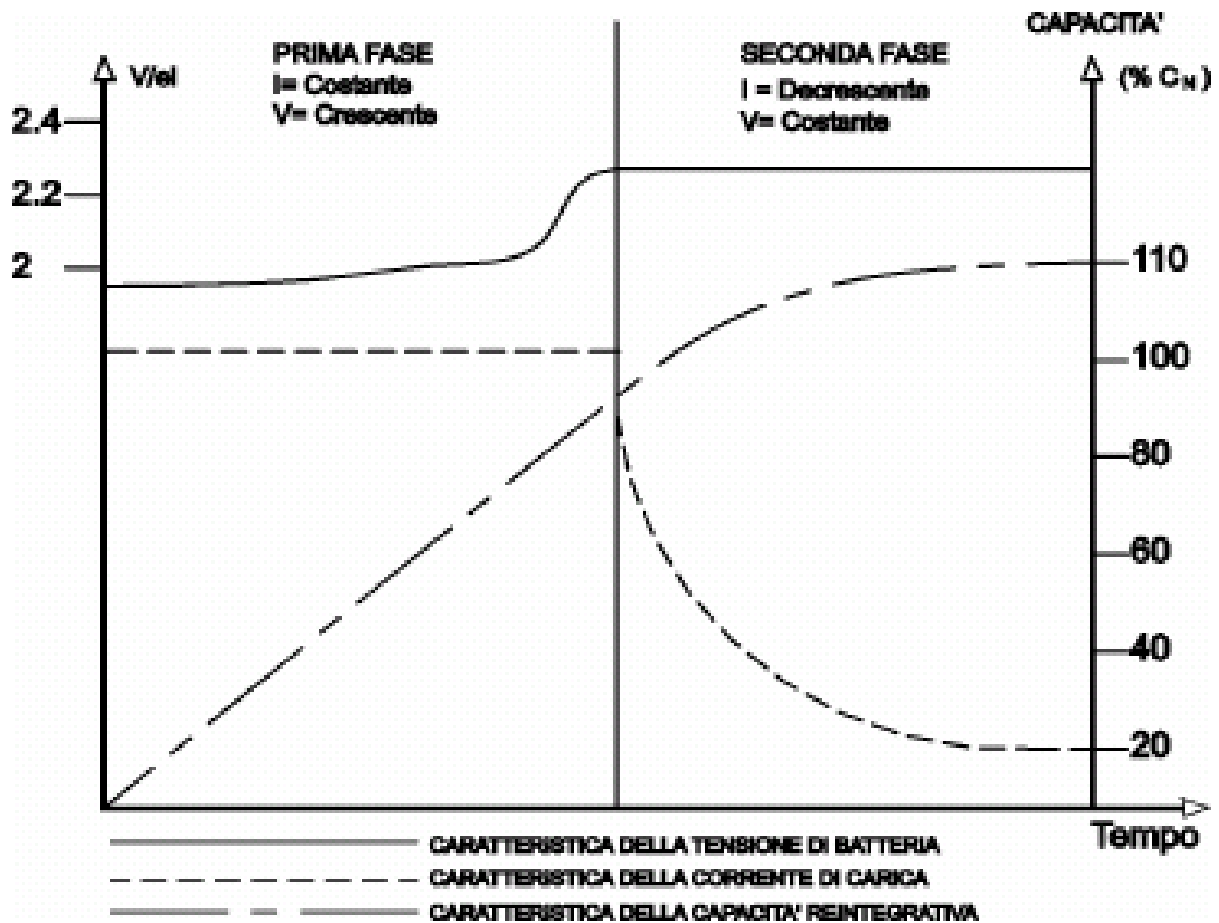
Prima di utilizzare la batteria per la prima volta sottoporla ad un ciclo di carica completa possibilmente sezionando eventuali utilizzatori.

La batteria (seppur installata correttamente) potrà raggiungere la capacità massima dichiarata da costruttore anche dopo quindici cicli di scarica e carica (durante il normale utilizzo) ed essere comunque conforme alle "**BCI SPECIFICATION**".

Per ulteriori informazioni sul comportamento e sullo stato di funzionalità dell' insieme carica batteria – batteria si rimanda a:

SAE J240
SAE J537
SAE J541
SAE J930
SAE J539
SAE J1495
SAE J2185
BCI RECOMMENDED PROCEDURE

DIN 41773 (IU)

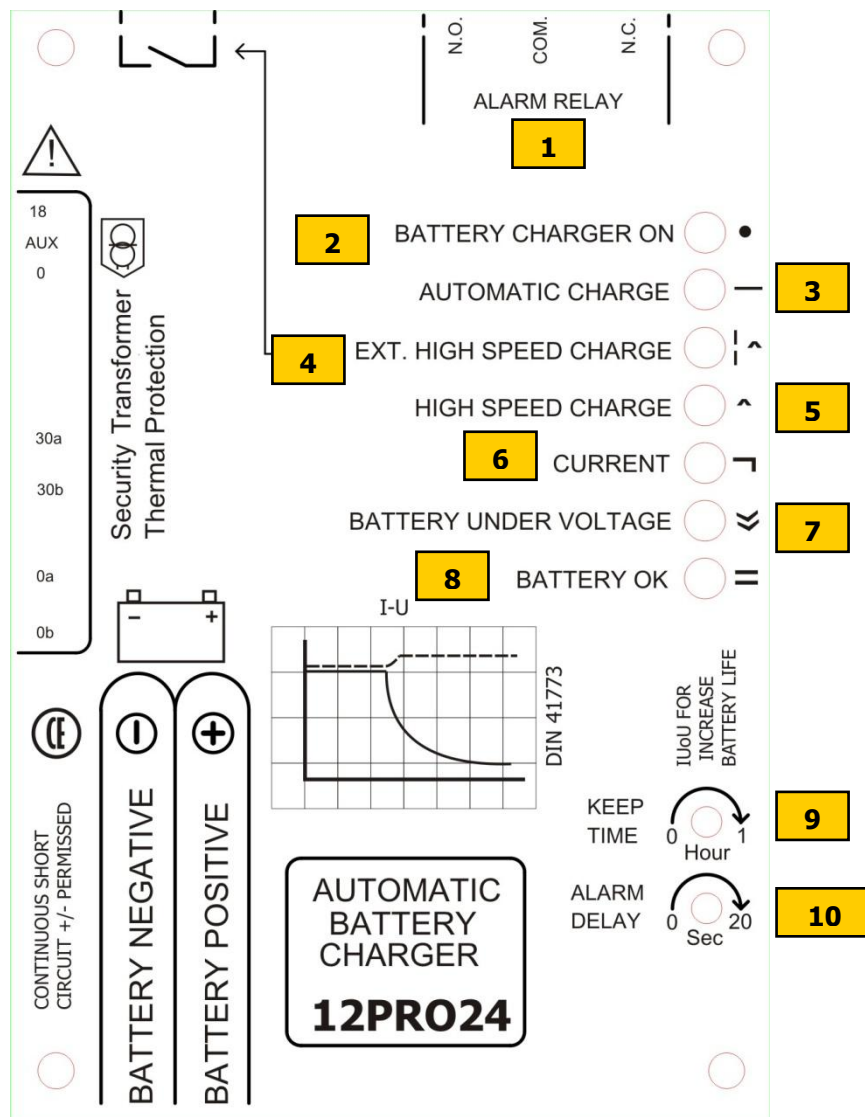


STANDARD NORMATIVI

- Safety : CEI EN 61010-1 CAT II
- Accuracy : CEI EN 60688
- Emc (immunity) : CEI EN 61000-6-2 (ex EN 50082-2)
- Emc (emission) : CEI EN 61000-6-4 (ex EN 50081-2)

**ADATTO PER LA CARICA DI BATTERIE RISPONDENTI
ALLA NORMA EN50342-1**

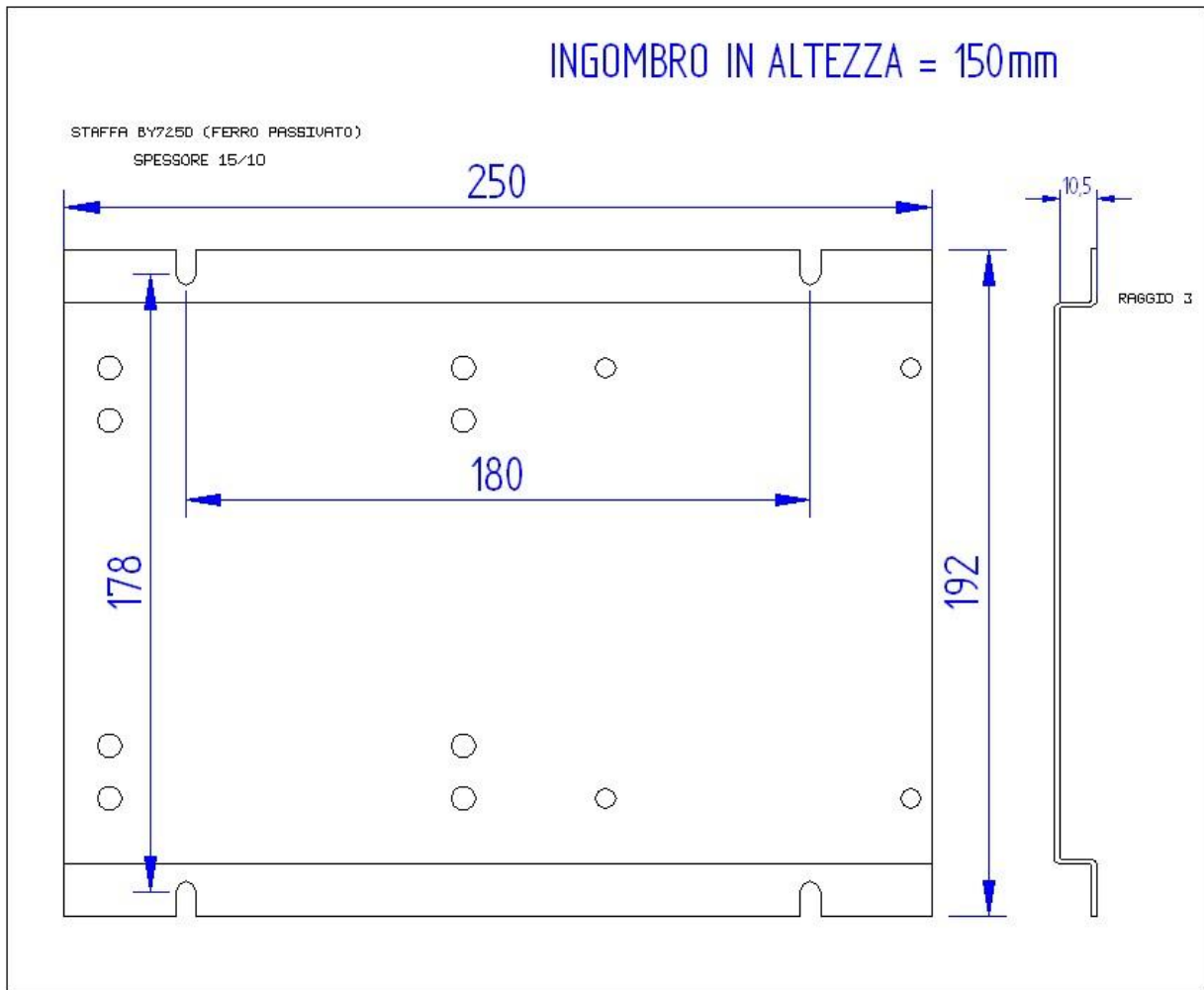
PANNELLO DI CONTROLLO ELETTRONICO



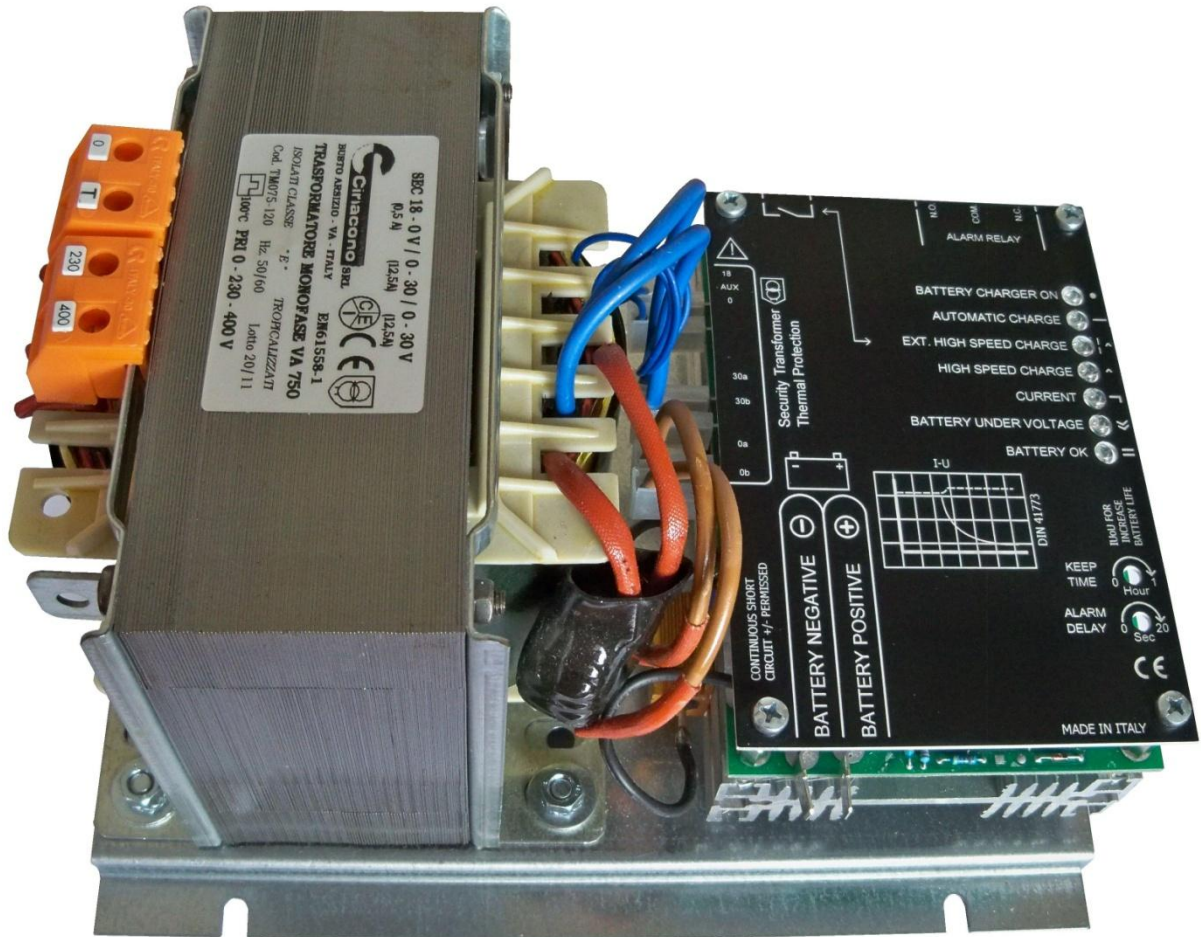
- 1 = Contatto in scambio di allarme stato batteria – avaria carica batteria a sicurezza positiva (relè a lavoro in condizioni normali)
- 2 = Carica batteria in funzione
- 3 = Carica automatica (1° livello)
- 4 = Carica rapida da contatto esterno (2° livello)
- 5 = Carica rapida da logica di funzionamento interna
- 6 = Limitazione di corrente in funzione
- 7 = Bassa tensione batteria (batteria in scarica)

-
- 8 = Batteria in buone condizioni di carica
 - 9 = Tempo di permanenza in carica rapida dopo condizione "BATTERIA IN SCARICA" (norma IuoU)
 - 10 = Ritardo acquisizione stato di batteria in scarica o in avaria

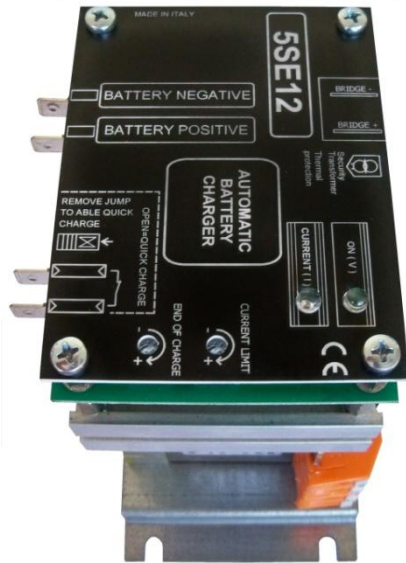
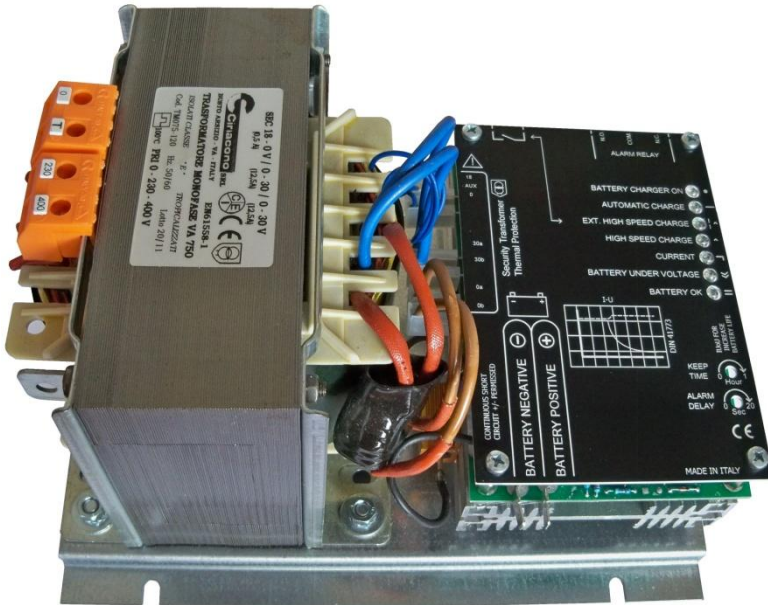
FISSAGGIO A PARETE



VISTA DI ASSIEME PRODOTTO 12PRO24



FAMIGLIA CARICA BATTERIA (12A... 5A)





BATTERY CHARGER

12PRO24

(12 Amp 24Vdc)

- AUTOMATIC BATTERY CHARGER -
- CURRENT LIMIT -
- TWO LEVEL VOLTAGE END CHARGE -
- EXTERNAL HIGH SPEED CHARGE -
- TIME CHARGE STABILIZING -
- ALARM RELAY -
- DIN 41773 (IU) – (IUoU)-
- EN50342.1 -
- BCI SPECIFICATION-
- SAE J240-

This document is an exclusive property of Bytronic S.r.l. – Via Como 55 – 21050 Cairate (VA) – ITALY. It cannot be copied, changed, or disseminated, even partially, by any means and in any manner whatsoever, unless prior express authorization is granted by the owner.

The information and technical data contained in this document are copyrighted, and are exclusively destined for the People and/or Companies to which they are expressly given, subject to use restrictions. Bytronic reserves the right to change the specifications given herein at any time with no advance notice, as a result of the developments related to materials, technologies and production requirements.

Bytronic cannot be held liable in any manner whatsoever for the consequences deriving from lawful or unlawful use of this documents, be them due to inaccuracies, errors, incorrect understanding or other reasons.

INTRODUCTION

Automatic battery charger composed from power transformer , electronic thyristor controller and level charge supervisor.

The power safe transformer to secure isolation and immunity for transient voltage and electric disturbance.

Advanced technology for low thermal dissipation and low magnetic loss.

Electronic module control battery voltage and activate two treshold voltage.

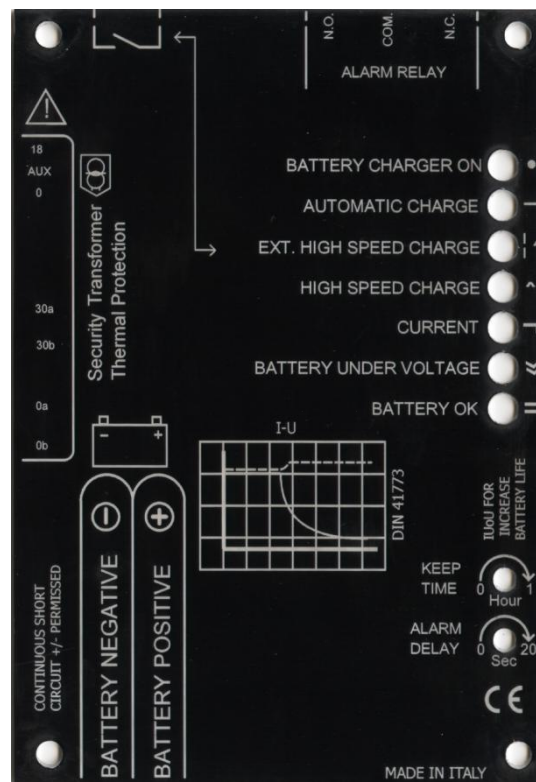
Maintenance charge level voltage in standby.

Second level voltage start automatically for high load current.

Externally input for second charge level.

Relay for "battery charger alarm plus low voltage battery level".

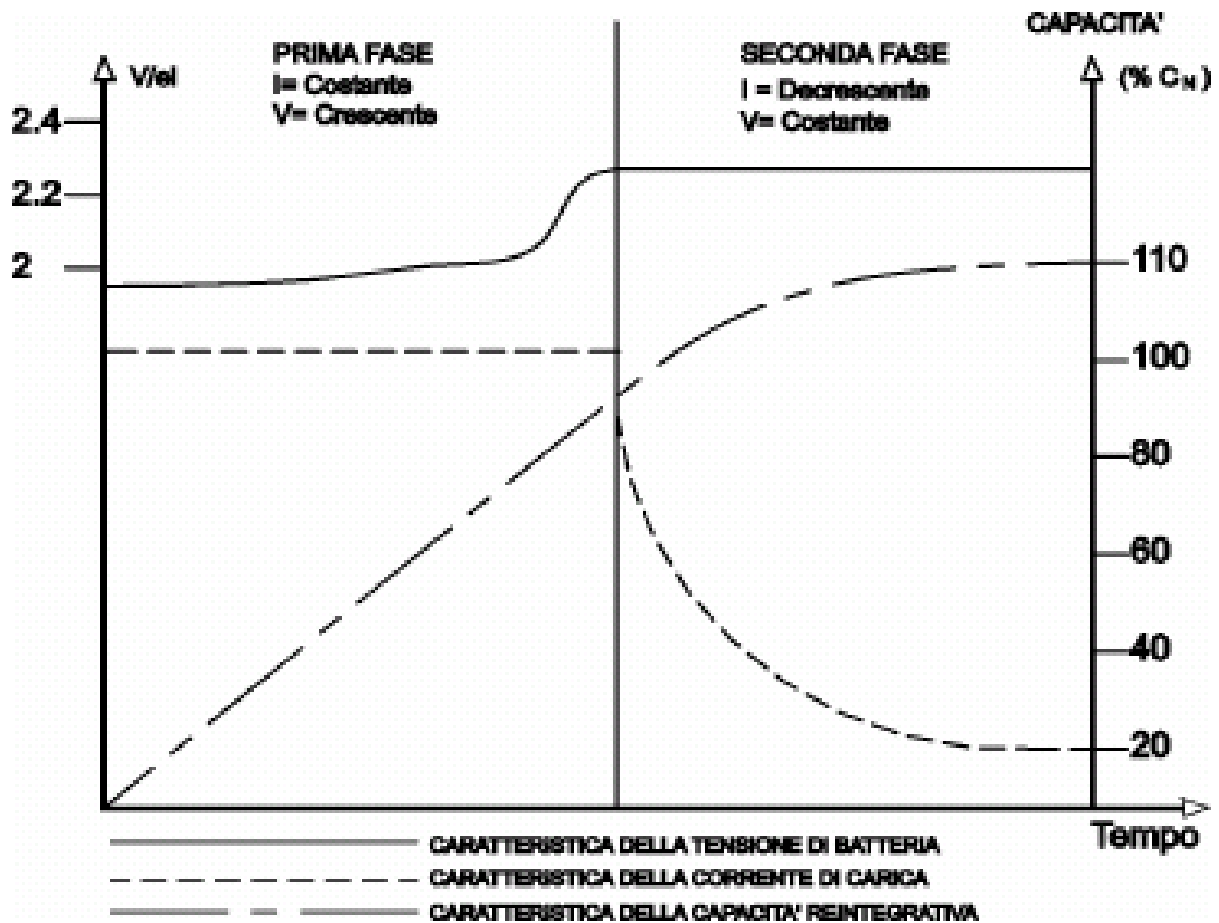
Persistence time (set up for operator) for completely charge process (standard IU0U).



TECHNICAL FEATURES

Charger profile:	IU or IUoU (by keep time)
Supply:	0-230-400 Vac (+-/10%)
Power:	750 VA (magnetic core M6 low stand by absorption And low thermal dissipation)
Safety:	Security transformer galvanic isolation
Charging current:	12A normal and (short circuit condition
Charging voltage:	Max 32Vdc (internal setting)
Stand by voltage:	26.4 Vdc (internal setting)
High speed charge:	27 Vdc (internal setting)
Battery voltage level down:	22 Vdc (internal setting)
Battery low:	Battery voltage decrease under alarm level
Fault:	Relay 8A safety configuration. (normally working)
Charge complete:	Time setting for completely charge at second voltage level
Protection:	Security transformer Thermal Short circuit

DIN 41773 (IU)



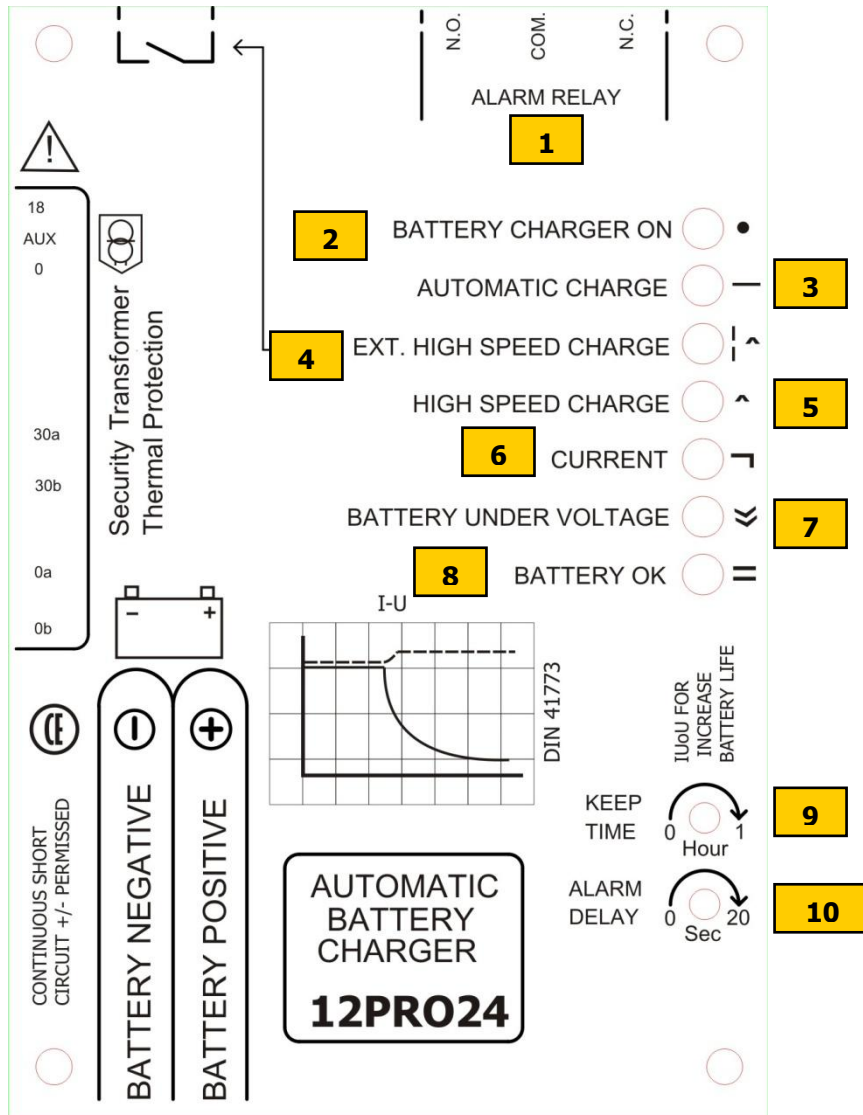
STANDARDS

- Safety : CEI EN 61010-1 CAT II
- Accuracy : CEI EN 60688
- Emc (immunity) : CEI EN 61000-6-2 (ex EN 50082-2)
- Emc (emission) : CEI EN 61000-6-4 (ex EN 50081-2)

IN ACCORDANCE WITH **EN50342-1**

BCI SPECIFICATION

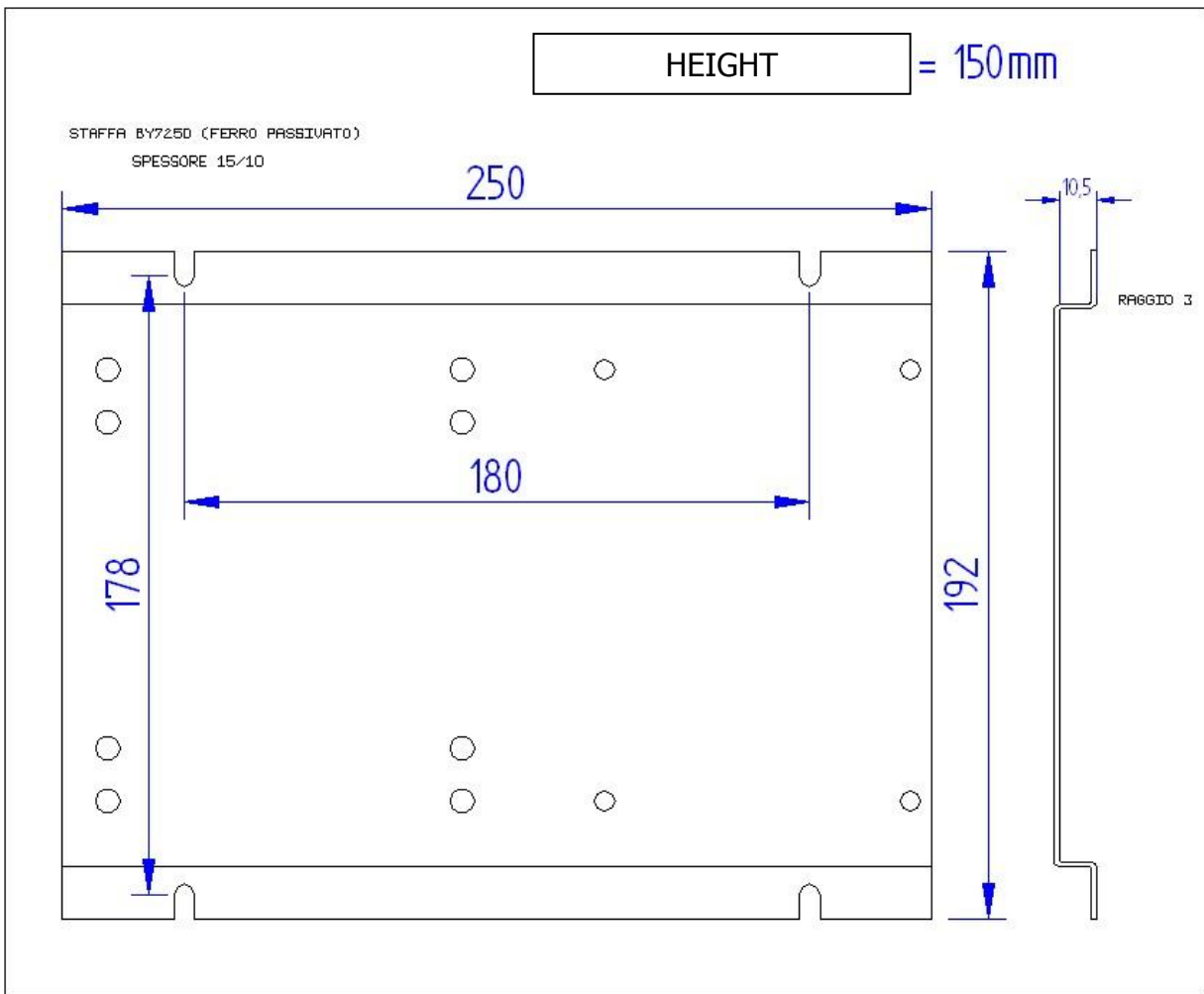
ELECTRONIC FRONT PANEL



- 1 = Relay "battery charger failure and battery low voltage" (safety configuration, normally working)
- 2 = Battery charger live
- 3 = Automatic charge (1° voltage level)
- 4 = External high speed charge (2° voltage level)
- 5 = Internal high speed charge
- 6 = Current limit in progress

-
- 7 = Low battery voltage (battery failure)
 - 8 = Battery ok
 - 9 = Time for completely charging procedure (IUoU standard)
 - 10 = Delay time for alarm battery state

MECHANICAL DIMENSION



GENERAL PRODUCT ASSEMBLY

